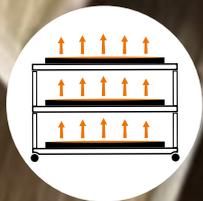


# LOBA Industrial

Hartwachs-Öl Oberfläche



**Loba**<sup>®</sup>  
On Top!





## Two Coats per Day

Hartwachs-Öl Oberfläche

## Verdoppeln Sie Ihre Produktionskapazität!

- Schnelle Trocknung ermöglicht zwei Schichten pro Tag
- Einfache Verarbeitung
- Extreme Reduzierung der ölspezifischen Vergilbung
- Hervorragende Eigenschaften der fertigen Oberfläche

## Two Coats per Day | Hartwachs-Öl Oberfläche



### Vorteile für Parketthersteller

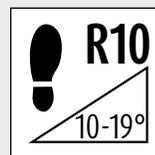
- Schnelle Trocknung ermöglicht das Aufbringen von zwei 2 Schichten pro Tag und damit die Verdopplung der Produktionskapazität
- Weniger Platzbedarf zum Trocknen
- Früheres Abstapeln
- Verlauf kann durch Zugabe von WaxRemover an Bedürfnisse angepasst werden
- Speziell für industrielle Applikation mit Roller Coater entwickelt
- Keine Rückstände von Mattierungsmitteln

### Vorteile für Parkettkäufer

- Extrem reduzierte Vergilbungsneigung
- Vollkommen farbloses Öl, erhält den natürlichen Holzton
- Attraktive Oberflächenoptik – extrem matt und natürlich oder sehr gute Fülle, je nach Glanzgrad
- Sehr gute Beständigkeit
- Auf Basis natürlicher Pflanzenöle und Wachse
- Leicht und ohne Lösungsmittel zu pflegen mit LOBA CareCleaner

### LOBA Produkte für die Applikation

- OX200
- OX800



Detaillierter Aufbau siehe nächste Seite

### LOBA Produkte für Reinigung und Pflege

- Grundreinigung mit LOBA CareRemover
- Reinigung mit LOBA Cleaner
- Pflege mit LOBA CareCleaner

Mehr Informationen finden Sie in der LOBA Pflegeanleitung

# Two Coats per Day | Hartwachs-Öl Oberfläche



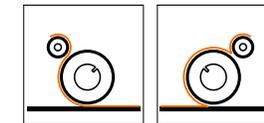
## Schritt 1 ▶ Vorbereitung des Holzes

Strukturierung  
Min. 1x eine Zylinder-Messingbürste und eine Tynex-/Syntenic-Bürsteneinheit



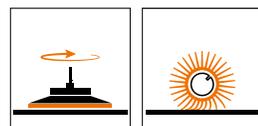
## ▶ Vorbereitung des Holzes

Schliff glatt  
Kalibrierung mit P80-P100  
Endschliff P120-P150 mit Schuh



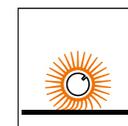
## ▶ Applikation OX200/OX800

Im Reverseverfahren oder mit einer weichen Walze (20 Shore) bis zur Sättigung der Holzfasern, kein Überschuss, keine Filmbildung; Schicht von 8-15 g/m<sup>2</sup> OX200/OX800



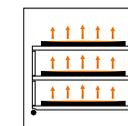
## Schritt 2 ▶ Egalisieren

Pad plus Zylinderbürste  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



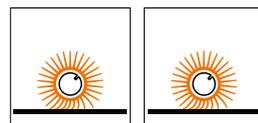
## ▶ Egalisieren

2-3 Zylinderbürsten  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



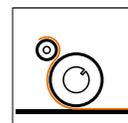
## ▶ Trocknung

Im Regal für 3-6 h



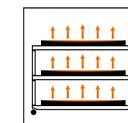
## Schritt 3 ▶ Denibbing mit Fladder

Nach Trocknung der Oberfläche  
Fladder P180-P240  
Schritt kann ggf. übersprungen werden



## ▶ Applikation OX800

Mit weicher Einzelwalze (25 Shore)  
1,1-1,4 mm Druck  
Verbrauch: 20-30 g/m<sup>2</sup> OX800



## ▶ Trocknung

Im Regal für 6-12 h



## Unlimited Color

Hartwachs-Öl Oberfläche

## Das smarte System für unendliche Farbvielfalt

- LOBA Smart Color Mix System ermöglicht riesiges Farbspektrum bei minimalem Lagerbestand
- Schnelle Trocknung ermöglicht zwei Schichten pro Tag
- Einfache Verarbeitung
- Extreme Reduzierung der ölspezifischen Vergilbung

# Unlimited Color | Hartwachs-Öl Oberfläche



## Vorteile für Parketthersteller

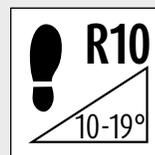
- Alle Vorteile der LOBA Hardwachsöl-Oberflächen
- Tausende Farben lassen sich aus wenigen Uni-Farben mischen
- Weniger Lagerbestand notwendig
- Keine Mischfehler oder Überpigmentierung möglich, da nicht mit Farbpasten gearbeitet wird
- Parkettmuster bestehender Kollektionen müssen nicht ausgetauscht werden, da Farben leicht nachzustellen sind
- Color Mix Workshop wird angeboten

## Vorteile für Parkettkäufer

- Unendliche Farbauswahl
- Extrem reduzierte Vergilbungsneigung
- Vollkommen farbloses Öl, erhält den natürlichen Holzton
- Attraktive Oberflächenoptik – extrem matt und natürlich oder sehr gute Fülle, je nach Glanzgrad
- Auf Basis natürlicher Pflanzenöle und Wachse
- Leicht und ohne Lösungsmittel zu pflegen

### LOBA Produkte für die Applikation

- |                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| • OX200 White       | • OX200 Sulphur yellow   |
| • OX200 Black       | • OX200 Traffic red      |
| • OX200 Grey        | • OX200 Ultramarine blue |
| • OX200 Oxid red    | • OX200 Leaf green       |
| • OX200 Oxid yellow | • OX800                  |



Detaillierter Aufbau siehe nächste Seite

### LOBA Produkte für Reinigung und Pflege

- Grundreinigung mit LOBA CareRemove
- Reinigung mit LOBA Cleaner
- Pflege mit LOBA CareCleaner

Mehr Informationen finden Sie in der LOBA Pflegeanleitung

# Unlimited Color | Hartwachs-Öl Oberfläche



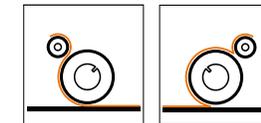
## Schritt 1 ▶ Vorbereitung des Holzes

Strukturierung  
Min. 1x eine Zylinder-Messingbürste und eine Tynex-/Syntenic-Bürsteneinheit



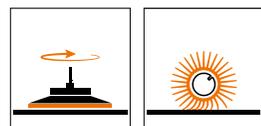
## ▶ Vorbereitung des Holzes

Schliff glatt  
Kalibrierung mit P80-P100  
Endschliff P120-P150 mit Schuh



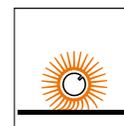
## ▶ Applikation OX200

Im Reverseverfahren oder mit einer weichen Walze (20 Shore) bis zur Sättigung der Holzfasern, kein Überschuss, keine Filmbildung; Schicht von 8-15 g/m<sup>2</sup> OX200



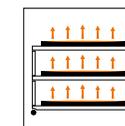
## Schritt 2 ▶ Egalisieren

Pad plus Zylinderbürste  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



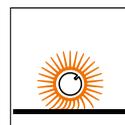
## ▶ Egalisieren

2-3 Zylinderbürsten  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



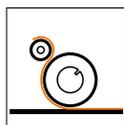
## ▶ Trocknung

Im Regal für 3-6 h



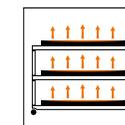
## Schritt 3 ▶ Denibbing mit Fladder

Nach Trocknung der Oberfläche  
Fladder P180-P240  
Schritt kann ggf. übersprungen werden



## ▶ Applikation OX800

Mit weicher Einzelwalze (25 Shore)  
1,1-1,4 mm Druck  
Verbrauch: 20-30 g/m<sup>2</sup> OX800



## ▶ Trocknung

Im Regal für 6-12 h

## Rohholz-Look

Hartwachs-Öl Oberfläche

---

## Skandinavische Optik mit natürlicher Öl-Haptik

- Superattraktive Optik
- Schnelle Trocknung ermöglicht zwei Schichten pro Tag
- Einfache Verarbeitung
- Hervorragende Eigenschaften der fertigen Oberfläche

# Rohholz-Look | Hartwachs-Öl Oberfläche



## Vorteile für Parketthersteller

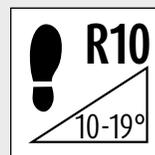
- Schnelle Trocknung ermöglicht das Aufbringen von zwei Schichten pro Tag und damit die Verdopplung der Produktionskapazität
- Schafft eine attraktive Hartwachs-Öl Oberfläche in Rohholz-Optik, wie sie von vielen Kunden gewünscht wird
- Keine Rückstände von Mattierungsmitteln
- Wasserbasiertes PreTreatment verhindert Anfeuerung der nachfolgenden Hartwachs-Öl Schichten

## Vorteile für Parkettkäufer

- Verbindet attraktiven Rohholz-Look mit dem Schutz einer Hartwachs-Öl Oberfläche
- Extrem matt und natürlich oder sehr gute Fülle, je nach Glanzgrad
- Extrem reduzierte Vergilbungsneigung
- Vollkommen farbloses Öl, erhält den natürlichen Holzton
- Auf Basis natürlicher Pflanzenöle und Wachse

### LOBA Produkte für die Applikation

- OX800
- OX200
- Brightener



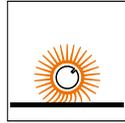
**Detaillierter Aufbau siehe nächste Seite**

### LOBA Produkte für Reinigung und Pflege

- Grundreinigung mit LOBA CareRemove
- Reinigung mit LOBA Cleaner
- Pflege mit LOBA CareCleaner

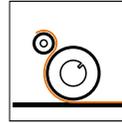
**Mehr Informationen finden Sie in der LOBA Pflegeanleitung**

# Rohholz-Look | Hartwachs-Öl Oberfläche



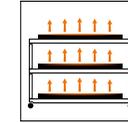
## Schritt 1 ► Vorbereitung des Holzes

Strukturierung  
Min. 1x eine Zylinder-Messingbürste und eine Tynex-/Syntenic-Bürsteneinheit



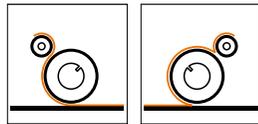
## ► Applikation AP101

AP101 mit einer einfachen Walze (25 Shore) oder Rillroller mit 1,2-1,5 mm Druck; Verbrauch: 20-40 g/m<sup>2</sup>.  
Ausgleichen: Eventuell mit einer Zylinderbürste, um in die Poren zu gelangen.



## ► Trocknung

Im Regal oder Umluftofen für mind. 1 h



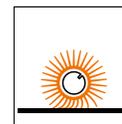
## Schritt 2 ► Applikation OX800

Im Reverseverfahren oder mit einer weichen Walze (20 Shore) bis zur Sättigung der Holzfasern, kein Überschuss, keine Filmbildung; Schicht von 8-15 g/m<sup>2</sup>  
OX800 nature



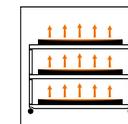
## Schritt 3 ► Egalisieren

Pad plus Zylinderbürste  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



## ► Egalisieren

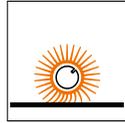
2-3 Zylinderbürsten  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



## ► Trocknung

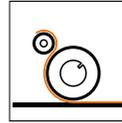
Im Regal für 3-6 h

# Rohholz-Look | Hartwachs-Öl Oberfläche



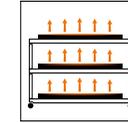
## Schritt 4 ► Denibbing mit Fladder

Nach Trocknung der Oberfläche  
 Fladder P180 mit breiten Schleifstreifen  
 Schritt kann ggf. übersprungen werden



## ► Applikation OX800

Mit weicher Einzelwalze (25 Shore)  
 1,1-1,4 mm Druck  
 Verbrauch: 20-30 g/m<sup>2</sup> OX800 nature



## ► Trocknung

Im Regal für 6-12 h

## Protection Plus

Hartwachs-Öl Oberfläche

---

## Zusätzlicher Schutz dank UV Wasserlack Technologie

- Verbindet Vorteile und Optik von Hartwachs-Öl mit UV Wasserlack Performance
- Superattraktive matte Optik
- Pflege und Reinigung wie bei einer lackierten Oberfläche
- Auch für höher beanspruchte Bereiche geeignet
- Hervorragende Eigenschaften der Oberfläche

# Protection Plus | Hartwachs-Öl Oberfläche



## Vorteile für Parketthersteller

- Schnelle Trocknung
- Alle Vorteile von Hartwachs-Öl Oberflächen
- Keine Rückstände von Mattierungsmitteln
- Keine Probleme mit Vergilbung
- In glänzend und matt erhältlich

## Vorteile für Parkettkäufer

- Verbindet Optik von Hartwachs-Öl mit Beständigkeit von UV Lack Oberfläche
- Attraktive Optik
- Leichter zu pflegen

### LOBA Produkte für die Applikation

- OX200
- AU804

Detaillierter Aufbau siehe nächste Seite

### LOBA Produkte für Reinigung und Pflege

- Grundreinigung mit LOBA CareRemove
- Reinigung mit LOBA Cleaner
- Pflege mit LOBA CareCleaner

Mehr Informationen finden Sie in der LOBA Pflegeanleitung

# Protection Plus | Hartwachs-Öl Oberfläche



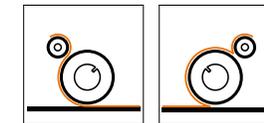
## Schritt 1 ▶ Vorbereitung des Holzes

Strukturierung  
Min. 1x eine Zylinder-Messingbürste und eine Tynex-/Syntenic-Bürsteneinheit



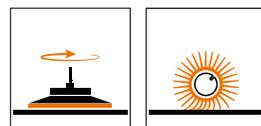
## ▶ Vorbereitung des Holzes

Schliff glatt  
Kalibrierung mit P80-P100  
Endschliff P120-P150 mit Schuh



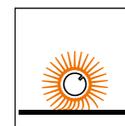
## ▶ Applikation OX200

Im Reverseverfahren oder mit einer weichen Walze (20 Shore) bis zur Sättigung der Holzfasern, kein Überschuss, keine Filmbildung; Schicht von 8-15 g/m<sup>2</sup> OX200



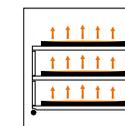
## Schritt 2 ▶ Egalisieren

Pad plus Zylinderbürste  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



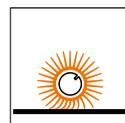
## ▶ Egalisieren

2-3 Zylinderbürsten  
Für optimale Oberflächenqualität sollte pro m<sup>2</sup> max. 1-2 g Material in die Bürsten gehen



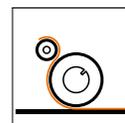
## ▶ Trocknung

Im Regal für 3-6 h



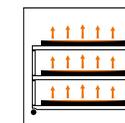
## Schritt 3 ▶ Denibbing mit Fladder

Nach Trocknung der Oberfläche  
Fladder P180-P240  
Schritt kann ggf. übersprungen werden



## ▶ Applikation OX200

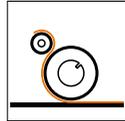
Mit weicher Einzelwalze (25 Shore)  
1,1-1,4 mm Druck  
Verbrauch: 5-15 g/m<sup>2</sup> OX800



## ▶ Trocknung

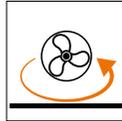
Im Regal für 6-12 h

# Protection Plus | Hartwachs-Öl Oberfläche



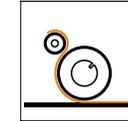
## Schritt 1 ▶ Applikation AU804

AU804 mit einer einfachen Walze (25 Shore) oder Rillroller mit 1,2-1,5 mm Druck; Verbrauch: 20 g/m<sup>2</sup>



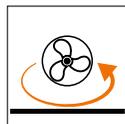
## ▶ Trocknung

Ca. 10 Min. im Trockentunnel  
(oder alternativ 30 Min. im Regal)



## ▶ Applikation AU804

AU804 mit einer einfachen Walze (25 Shore) oder Rillroller mit 1,2-1,5 mm Druck; Verbrauch: 20 g/m<sup>2</sup>



## Schritt 2 ▶ Trocknung

Ca. 10 Min. im Trockentunnel  
(oder alternativ 30 Min. im Regal)



## ▶ Aushärtung

Mit 1-2 Hg-Lampen mit 80-120 Watt Leistung;  
ca. 150-250mJ/cm<sup>2</sup>

**LOBA Industrial**

**LOBA GmbH & Co. KG**

Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany  
Fon: +49 7156 357-0 | E-Mail: [industrial-sales@loba.de](mailto:industrial-sales@loba.de)  
[www.loba.de](http://www.loba.de)

