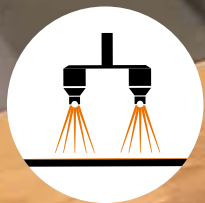


LOBA Industrial

Wassertechnologie – Sprühanlage



Loba[®]
On Top!





Invisible Spray

Wassertechnologie – Sprühanlage

Für das Look and Feel unbehandelter Holzfußböden

- 2-Schicht-Vollaufbau ohne Grundierung
- Ultramatte Oberfläche
- Sehr emissionsarm
- Zertifizierte Rutschhemmung
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Leichte Reinigung wie bei einer lackierten Oberfläche

Invisible Spray | Wassertechnologie – Sprühanlage



Vorteile für Parketthersteller

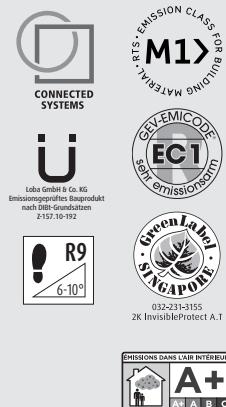
- Schnelle und effiziente Verarbeitung durch manuelles Sprühen mittels herkömmlicher HVLP/RP Spray-Pistole
- Noch mehr Schnelligkeit und Effizienz möglich durch Einsatz von Sprayboxen bis hin zu Sprayrobotern
- Auf Anfrage können die Viskosität und das Verhalten des Lackes mittels Additiven individuell eingestellt werden
- Auf Anfrage und nach gemeinsamer Prüfung sind auch andere Geometrien als Parkett möglich, z.B. Möbel

Vorteile für Parkettkäufer

- Unsichtbarer Schutz – Optik, Haptik und Farbe des Holzes wie im Rohzustand
- Langlebige Schönheit – hohe Beständigkeit gegen mechanische Abnutzung und Haushaltschemikalien
- Einfache und unkomplizierte Reinigung
- Sehr emissionsarm

LOBA Produkte für die Applikation

- AC853



Detaillierter Aufbau siehe nächste Seite

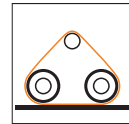
LOBA Produkte für die Reinigung und Pflege

- Grundreinigung mit LOBA CareRemove
- Reinigung mit LOBA Cleaner
- Nachversiegelung mit LOBA 2K InvisibleProtect

Mehr Informationen finden Sie in der LOBA Pflegeanweisung

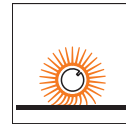
Invisible Spray | Wassertechnologie – Sprühanlage

Applikation



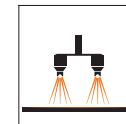
Vorbereitung des Holzes

Kalibrierung mit P100 - P120
Schliff mit P120-P150



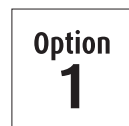
Absaugen

Reinigung der Oberfläche
Frei von Staub



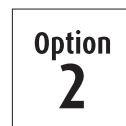
Applikation AC853

Aufgetragen mit Spritzautomatik Airless, 150 bar
Düse 0,28 mm offen mit 50° Winkel
Verbrauch: 90-100 g/m²



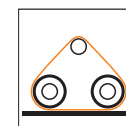
Trocknung

Physikalische Trocknung, 5-8 h im Hordenwagen
Oberfläche muss vollständig trocken sein



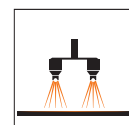
Trocknung

Beschleunigte physikalische Trocknung
ca. 1-2h bei 40 °C mit Umluft



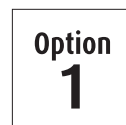
Zwischenschliff + Entstaubung

mit P240 - P320 vor dem Auftragen der
Endbeschichtung



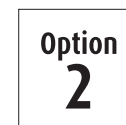
Applikation AC853

Aufgetragen mit Spritzautomatik Airless, 150 bar
Düse 0,28 mm offen mit 50° Winkel
Verbrauch: 90 - 100 g/m²



Trocknung

Physikalische Trocknung, 5-8 h im Hordenwagen
Oberfläche muss vollständig trocken sein



Trocknung

Beschleunigte physikalische Trocknung
ca. 1-2h bei 40 °C mit Umluft

LOBA Industrial

LOBA GmbH & Co. KG

Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany
Fon: +49 7156 357-0 | E-Mail: industrial-sales@loba.de
www.loba.de

