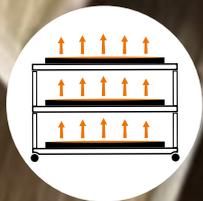


LOBA Industrial

Superficie trattata con olio di cera dura



Loba[®]
On Top!





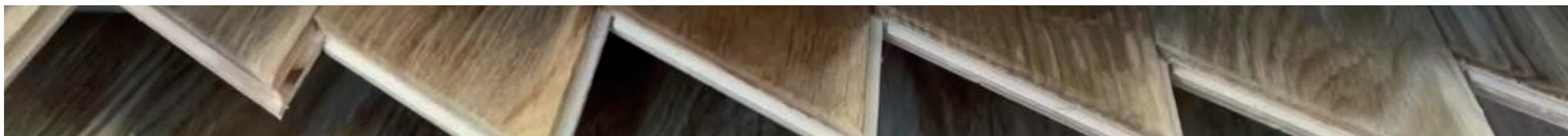
Two Coats per Day

Superficie trattata con olio di cera dura

Capacità produttiva raddoppiata!

- L'asciugatura rapida permette di applicare due strati al giorno
- Lavorazione semplice
- Notevole riduzione dell'ingiallimento specifico dell'olio
- Caratteristiche eccellenti della superficie finita

Two Coats per Day | Superficie trattata con olio di cera dura



Vantaggi per i produttori del parquet

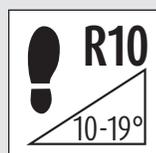
- L'asciugatura rapida consente di applicare 2 strati al giorno e quindi di raddoppiare la capacità produttiva
- Minor fabbisogno di spazio per l'asciugatura
- Impilamento anticipato
- Possibilità di adattare l'andamento alle esigenze con l'aggiunta di WaxRemover
- Sviluppo specifico per l'applicazione industriale con Roller Coater
- Nessun residuo di mezzi opacizzanti

Vantaggi per gli acquirenti del parquet

- Tendenza all'ingiallimento estremamente ridotta
- Olio del tutto incolore, mantiene la naturale tonalità del legno
- Superficie dall'estetica accattivante – estremamente opaca e naturale oppure ottima pienezza, a seconda del grado di brillantezza
- Ottima resistenza
- A base di oli e cere naturali
- Trattamento facile e senza solventi con LOBA CareCleaner

Prodotti LOBA per l'applicazione

- OX200
- OX800



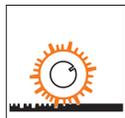
Per i dettagli dell'applicazione, vedere pagina successiva

Prodotti LOBA per la pulizia e la cura

- Pulizia di base con LOBA CareRemover
- Pulizia con LOBA Cleaner
- Cura con LOBA CareCleaner

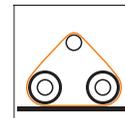
Maggiori informazioni nelle Istruzioni per la cura LOBA

Two Coats per Day | Superficie trattata con olio di cera dura

Option 1 

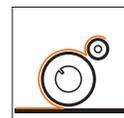
Passaggio 1 ► Preparazione del legno

Strutturazione
Min. 1 spazzola a cilindro in ottone e una unità spazzola in Tynex/Syntenic

Option 2 

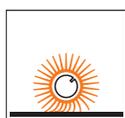
► Preparazione del legno

Levigatura liscia
Calibrazione con P80-P100
Levigatura finale P120-P150 con pattino

► Applicazione OX200/OX800

Nel processo inverso o con un rullo morbido (20 Shore) fino alla saturazione delle fibre di legno, assenza di materiale in eccesso, nessuna creazione di film protettivo; strato di 8-15 g/m² OX200/OX800

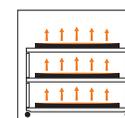
Passaggio 2 ► Livellamento

Pad più spazzola a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie, max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



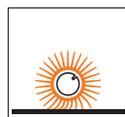
► Livellamento

2-3 spazzole a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie, max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



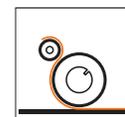
► Asciugatura

Nello scaffale per 3-6 ore

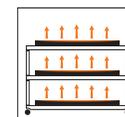
Passaggio 3 ► Denibbing con Fladder

Dopo l'asciugatura della superficie
Fladder P180-P240
Questo passaggio può essere eventualmente saltato



► Applicazione OX800

Con rullo singolo morbido (25 Shore)
Pressione 1,1-1,4 mm
Consumo: 20-30 g/m² OX800



► Asciugatura

Nello scaffale per 6-12 ore



Unlimited Color

Superficie trattata con olio di cera dura

Il sistema intelligente per una varietà di colori infinita

- LOBA Smart Color Mix System consente di ottenere un enorme spettro di colori con stock a magazzino minimi
- L'asciugatura rapida permette di applicare due strati al giorno
- Lavorazione semplice
- Notevole riduzione dell'ingiallimento specifico dell'olio

Unlimited Color | Superficie trattata con olio di cera dura



Vantaggi per i produttori del parquet

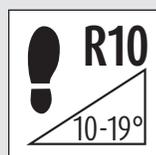
- Tutti i vantaggi delle superfici trattate con olio di cera dura LOBA
- Migliaia combinazioni di colori da poche tinte unite
- Necessità di meno stock a magazzino
- Nessuna possibilità di errore di miscelazione o eccessiva pigmentazione, poiché non si lavora con paste colorate
- I campioni di parquet di collezioni esistenti non devono essere sostituiti, poiché i colori si possono ricreare facilmente
- Offerta di Color Mix Workshop

Vantaggi per gli acquirenti del parquet

- Selezione di colori infinita
- Tendenza all'ingiallimento estremamente ridotta
- Olio del tutto incolore, mantiene la naturale tonalità del legno
- Superficie dall'estetica accattivante – estremamente opaca e naturale oppure ottima pienezza, a seconda del grado di brillantezza
- A base di oli e cere naturali
- Trattamento facile e senza solventi

Prodotti LOBA per l'applicazione

- OX200 White
- OX200 Black
- OX200 Grey
- OX200 Oxid red
- OX200 Oxid yellow
- OX200 Sulphur yellow
- OX200 Traffic red
- OX200 Ultramarine blue
- OX200 Leaf green
- OX800



Per i dettagli dell'applicazione, vedere pagina successiva

Prodotti LOBA per la pulizia e la cura

- Pulizia di base con LOBA CareRemover
- Pulizia con LOBA Cleaner
- Cura con LOBA CareCleaner

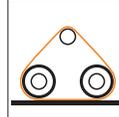
Maggiori informazioni nelle Istruzioni per la cura LOBA

Unlimited Color | Superficie trattata con olio di cera dura

Option 1 

Passaggio 1 ► Preparazione del legno

Strutturazione
Min. 1 spazzola a cilindro in ottone e una unità spazzola in Tynex/Syntenic

Option 2 

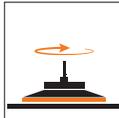
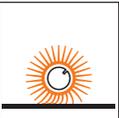
► Preparazione del legno

Levigatura liscia
Calibrazione con P80-P100
Levigatura finale P120-P150 con pattino

► Applicazione OX200

Nel processo inverso o con un rullo morbido (20 Shore) fino alla saturazione delle fibre di legno, assenza di materiale in eccesso, nessuna creazione di film protettivo; strato di 8-15 g/m² OX200

Passaggio 2 ► Livellamento

Pad più spazzola a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie,
max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



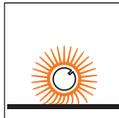
► Livellamento

2-3 spazzole a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie,
max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



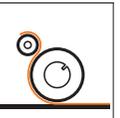
► Asciugatura

Nello scaffale per 3-6 ore



Passaggio 3 ► Denibbing con Fladder

Dopo l'asciugatura della superficie
Fladder P180-P240
Questo passaggio può essere eventualmente saltato



► Applicazione OX800

Con rullo singolo morbido (25 Shore)
Pressione 1,1-1,4 mm
Consumo: 20-30 g/m² OX800



► Asciugatura

Nello scaffale per 6-12 ore

Look legno grezzo

Superficie trattata con olio di cera dura

Look scandinavo con le caratteristiche tattili dell'olio naturale

- Estetica estremamente accattivante
- L'asciugatura rapida permette di applicare due strati al giorno
- Lavorazione semplice
- Caratteristiche eccellenti della superficie finita

Look legno grezzo | Superficie trattata con olio di cera dura



Vantaggi per i produttori del parquet

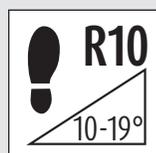
- L'asciugatura rapida consente di applicare due strati al giorno e di raddoppiare quindi la capacità produttiva
- Crea un'accattivante superficie trattata con olio di cera dura, dal look tipico del legno grezzo, come desiderato da molti clienti
- Nessun residuo di mezzi opacizzanti
- Il PreTreatment a base di acqua impedisce l'impregnazione dei successivi strati trattati con olio di cera dura

Vantaggi per gli acquirenti del parquet

- Unisce il look accattivante del legno grezzo alla protezione di una Superficie trattata con olio di cera dura
- Superficie estremamente opaca e naturale oppure ottima pienezza, a seconda del grado di brillantezza
- Tendenza all'ingiallimento estremamente ridotta
- Olio del tutto incolore, mantiene la naturale tonalità del legno
- A base di oli e cere naturali

Prodotti LOBA per l'applicazione

- OX800
- OX200
- Brightener



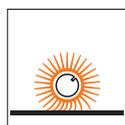
Per i dettagli dell'applicazione, vedere pagina successiva

Prodotti LOBA per la pulizia e la cura

- Pulizia di base con LOBA CareRemover
- Pulizia con LOBA Cleaner
- Cura con LOBA CareCleaner

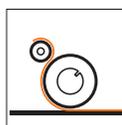
Maggiori informazioni nelle Istruzioni per la cura LOBA

Look legno grezzo | Superficie trattata con olio di cera dura



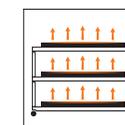
Passaggio 1 ► Preparazione del legno

Strutturazione
Min. 1 spazzola a cilindro in ottone e una unità spazzola in Tynex/Syntenic



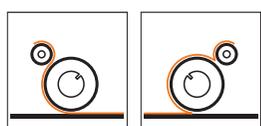
► Applicazione AP101

AP101 con un rullo semplice (25 Shore) o Rilli con pressione di 1,2-1,5 mm; consumo: 20-40 g/m².
Livellamento: Eventualmente con una spazzola a cilindro, per raggiungere i pori.



► Asciugatura

Nello scaffale o nel forno a convezione per almeno 1 ora



Passaggio 2 ► Applicazione OX800

Nel processo inverso o con un rullo morbido (20 Shore) fino alla saturazione delle fibre di legno, assenza di materiale in eccesso, nessuna creazione di film protettivo; strato di 8-15 g/m² OX800 nature



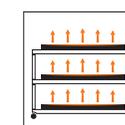
Passaggio 3 ► Livellamento

Pad più spazzola a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie, max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



► Livellamento

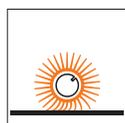
2-3 spazzole a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie, max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



► Asciugatura

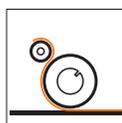
Nello scaffale per 3-6 ore

Look legno grezzo | Superficie trattata con olio di cera dura



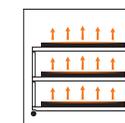
Passaggio 4 ► Denibbing con Fladder

Dopo l'asciugatura della superficie
Fladder P180 con strisce abrasive larghe
Questo passaggio può essere eventualmente saltato



► Applicazione OX800

Con rullo singolo morbido (25 Shore)
Pressione 1,1-1,4 mm
Consumo: 20-30 g/m² OX800 nature



► Asciugatura

Nello scaffale per 6-12 ore

Protection Plus

Superficie trattata con olio di cera dura

Protezione aggiuntiva grazie alla tecnologia di verniciatura UV a base d'acqua

- Unisce i vantaggi e l'estetica dell'olio di cera dura alla prestazione della verniciatura UV a base d'acqua
- Aspetto opaco estremamente accattivante
- Cura e pulizia come per una superficie verniciata
- Adatto anche per aree soggette a forti sollecitazioni
- Caratteristiche eccellenti della superficie

Protection Plus | Superficie trattata con olio di cera dura



Vantaggi per i produttori del parquet

- Asciugatura rapida
- Tutti i vantaggi delle superfici trattate con olio di cera dura
- Nessun residuo di mezzi opacizzanti
- Nessun problema di ingiallimento
- Disponibile lucido e opaco

Vantaggi per gli acquirenti del parquet

- Combina l'estetica dell'olio di cera dura con la resistenza della superficie trattata con vernice UV
- Estetica accattivante
- Più facile da curare

Prodotti LOBA per l'applicazione

- OX200
- AU804

Per i dettagli dell'applicazione, vedere pagina successiva

Prodotti LOBA per la pulizia e la cura

- Pulizia di base con LOBA CareRemover
- Pulizia con LOBA Cleaner
- Cura con LOBA CareCleaner

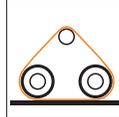
Maggiori informazioni nelle Istruzioni per la cura LOBA

Protection Plus | Superficie trattata con olio di cera dura

Option 1 

Passaggio 1 ► **Preparazione del legno**

Strutturazione
Min. 1 spazzola a cilindro in ottone e una unità spazzola in Tynex/Syntenic

Option 2 

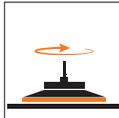
► **Preparazione del legno**

Levigatura liscia
Calibrazione con P80-P100
Levigatura finale P120-P150 con pattino

► **Applicazione OX200**

Nel processo inverso o con un rullo morbido (20 Shore) fino alla saturazione delle fibre di legno, assenza di materiale in eccesso, nessuna creazione di film protettivo; strato di 8-15 g/m² OX200

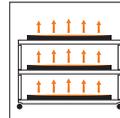
Passaggio 2 ► **Livellamento**

Pad più spazzola a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie,
max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



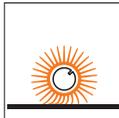
► **Livellamento**

2-3 spazzole a cilindro
Per la qualità ottimale della superficie,
max 1-2 g di materiale nelle spazzole per m²



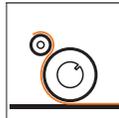
► **Asciugatura**

Nello scaffale per 3-6 ore



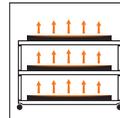
Passaggio 3 ► **Denibbing con Fladder**

Dopo l'asciugatura della superficie
Fladder P180-P240
Questo passaggio può essere eventualmente saltato



► **Applicazione OX200**

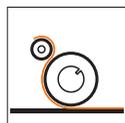
Con rullo singolo morbido (25 Shore)
Pressione 1,1-1,4 mm
Consumo: 5-15 g/m² OX800



► **Asciugatura**

Nello scaffale per 6-12 ore

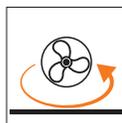
Protection Plus | Superficie trattata con olio di cera dura



Passaggio 1

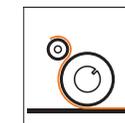
► Applicazione AU804

AU804 con un rullo semplice (25 Shore) o Rilli con pressione 1,2-1,5 mm; consumo: 20 g/m²



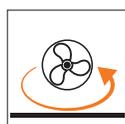
► Asciugatura

Ca. 10 min. nel tunnel di asciugatura (o in alternativa 30 min. sullo scaffale)



► Applicazione AU804

AU804 con un rullo semplice (25 Shore) o Rilli con pressione 1,2-1,5 mm; consumo: 20 g/m²



Passaggio 2

► Asciugatura

Ca. 10 min. nel tunnel di asciugatura (o in alternativa 30 min. sullo scaffale)



► Indurimento

Con 1-2 lampade Hg con potenza 80-120 Watt; ca. 150-250 mJ/cm²

LOBA Industrial

LOBA GmbH & Co. KG

Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany
Fon: +49 7156 357-0 | E-mail: industrial-sales@loba.de
www.loba.de

