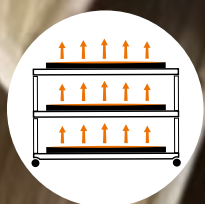


# LOBA Industrial

Powierzchnia twardego oleju woskowego



**Loba**<sup>®</sup>  
On Top!







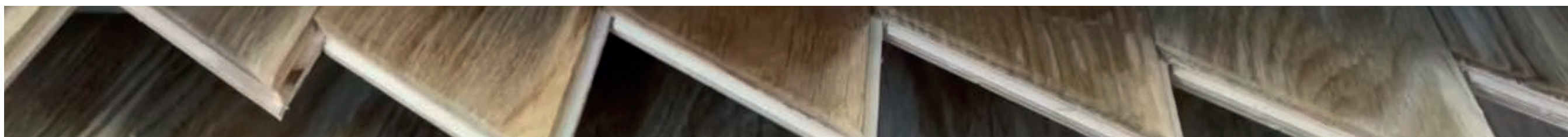
## Two Coats per Day

Powierzchnia twardego oleju woskowego

## Podwój swoją zdolność produkcyjną!

- Szybkie schnięcie pozwala na dwie warstwy dziennie
- Prosta obróbka
- Ekstremalna redukcja żółknięcia, specyficznego dla oleju
- Znakomite właściwości wykończonej powierzchni

## Two Coats per Day | Powierzchnia twardego oleju woskowego



### Zalety dla producentów parkietów

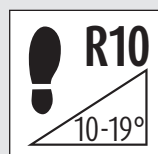
- Szybkoschnąca - pozwala na nałożenie dwóch 2 warstw dziennie, a tym samym podwojenie zdolności produkcyjnych
- Wymagana mniejsza przestrzeń do schnięcia
- Wcześniejsze ułożenie
- Proces można dostosować do potrzeb poprzez dodanie WaxRemover angepasst werden
- Specjalnie opracowany do zastosowań przemysłowych za pomocą Roller Coater
- Brak pozostałości środków matujących

### Zalety dla kupujących parkiet

- Niezwykle zmniejszona tendencja do żółknięcia
- Całkowicie bezbarwny olej, zachowuje naturalny odcień drewna
- Atrakcyjny wygląd powierzchni – wyjątkowo matowa i naturalna lub bardzo pełna, w zależności od stopnia połysku
- Bardzo dobra odporność
- Na bazie naturalnych olejów i wosków
- Łatwa pielęgnacja bez rozpuszczalników dzięki LOBA CareCleaner

#### LOBA Produkty do aplikacji

- OX200
- OX800




Szczegółowa struktura znajduje się na następnej

#### Produkty LOBA do czyszczenia i pielęgnacji


- Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBA CareRemover
- Czyszczenie za pomocą LOBA Cleaner
- Pielęgnacja za pomocą LOBA CareCleaner

Więcej informacji na ten temat znajduje się w tabeli LOBA Wskazówki pielęgnacyjne

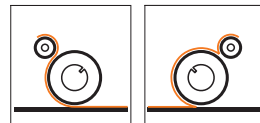
# Two Coats per Day | Powierzchnia twardego oleju woskowego

**Krok 1**  **Przygotowanie drewna**

Strukturyzacja  
Min. 1x mosiężna szczotka cylindryczna i szczotka Tynex/Syntenic

**Option 2**  **Przygotowanie drewna**

Szlif na gładko  
Kalibracja za pomocą P80-P100  
Szlif końcowy P120-P150 ze stopą

 **Aplikacja OX200/OX800**

W procesie odwrotnym lub miękkim wałkiem (20 shore) aż do nasycenia włókien drewna, bez nadmiaru, bez tworzenia filmu; warstwa 8-15 g/m2 OX200/OX800

**Krok 2**  **Wyrównanie**

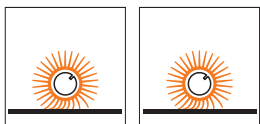
Pad plus szczotka cylindryczna  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m2 maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

 **Wyrównanie**


2-3 szczotki cylindryczne  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m2 maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

 **Schnięcie**

W regale na 3-6 h

**Krok 3**  **Denibbing z Fladder**

Po wysuszeniu powierzchni zewnętrznej  
Fladder P180-P240  
Krok można pominąć

 **Aplikacja OX800**

Miękką pojedynczą rolką (25 Shore)  
Nacisk 1,1-1,4 mm  
Zużycie: 20-30 g/m2 OX800

 **Schnięcie**

W regale na 6-12 h





## Unlimited Color

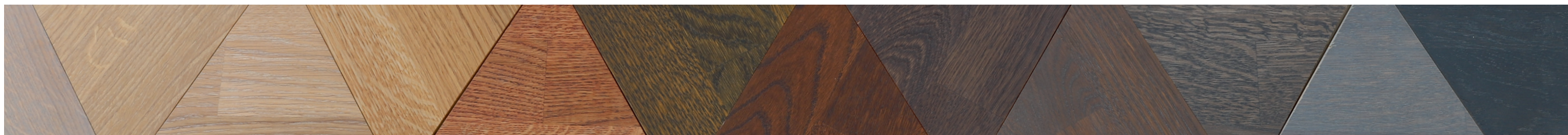
Powierzchnia twardego oleju woskowego

## Inteligentny system zapewniający nieskończoną różnorodność kolorów

- System LOBA Smart Color Mix udostępnia szeroką gamę kolorów przy minimalnych zapasach magazynowych
- Szybkie schnięcie pozwala na dwie warstwy dziennie
- Prosta obróbka
- Ekstremalna redukcja żółknięcia, specyficznego dla oleju



# Unlimited Color | Powierzchnia twardego oleju woskowego



## Zalety dla producentów parkietów

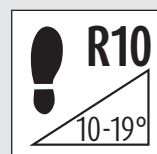
- Wszystkie zalety powierzchni twardego oleju woskowego LOBA
- Z kilku jednolitych kolorów można mieszać tysiące kolorów
- Wymagane mniej zapasów
- Brak błędów w mieszaniu lub nadmiernej pigmentacji, ponieważ nie stosuje się kolorowych past
- Próbki parkietów z istniejących kolekcji nie muszą być wymieniane, ponieważ kolory można łatwo odtworzyć
- Oferuje się Color Mix Workshop

## Zalety dla kupujących parkiet

- Nieskończenie wielki wybór kolorów
- Niezwykle zmniejszona tendencja do żółknięcia
- Całkowicie bezbarwny olej, zachowuje naturalny odcień drewna
- Atrakcyjny wygląd powierzchni – wyjątkowo matowa i naturalna lub bardzo pełna, w zależności od stopnia połysku
- Na bazie naturalnych olejów i wosków
- Łatwa pielęgnacja bez rozpuszczalników

### LOBA Produkty do aplikacji

- |                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| • OX200 White       | • OX200 Sulphur yellow   |
| • OX200 Black       | • OX200 Traffic red      |
| • OX200 Grey        | • OX200 Ultramarine blue |
| • OX200 Oxid red    | • OX200 Leaf green       |
| • OX200 Oxid yellow | • OX800                  |



Szczegółowa struktura znajduje się na następnej stronie

### Produkty LOBA do czyszczenia i pielęgnacji

- Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBA CareRemover
- Czyszczenie za pomocą LOBA Cleaner
- Pielęgnacja za pomocą LOBA CareCleaner

Więcej informacji na ten temat znajduje się w tabeli LOBA Wskazówki pielęgnacyjne

# Unlimited Color | Powierzchnia twardego oleju woskowego

**Krok 1** ▶ **Przygotowanie drewna**



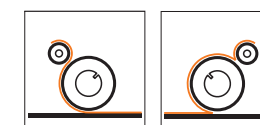
Strukturyzacja  
Min. 1x mosiężna szczotka cylindryczna i  
szczotka Tynex/Syntenic

**Option 2** ▶ **Przygotowanie drewna**



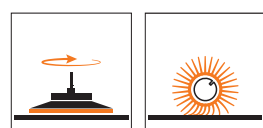
Szlif na gładko  
Kalibracja za pomocą P80-P100  
Szlif końcowy P120-P150 ze stopą

▶ **Aplikacja OX200**



W procesie odwrotnym lub miękkim wałkiem (20 shore)  
aż do nasycenia włókien drewna, bez nadmiaru, bez  
tworzenia filmu; warstwa 8-15 g/m2 OX200

**Krok 2** ▶ **Wyrównanie**



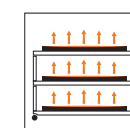
Pad plus szczotka cylindryczna  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m2  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

▶ **Wyrównanie**



2-3 szczotki cylindryczne  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m2  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

▶ **Schnięcie**



W regale na 3-6 h

**Krok 3** ▶ **Denibbing z Fladder**



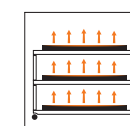
Po wysuszeniu powierzchni zewnętrznej  
Fladder P180-P240  
Krok można pominąć

▶ **Aplikacja OX800**



Miękką pojedynczą rolką (25 Shore)  
Nacisk 1,1-1,4 mm  
Zużycie: 20-30 g/m2 OX800

▶ **Schnięcie**



W regale na 6-12 h



## Wygląd surowego drewna

Powierzchnia twardego oleju woskowego

---

## Skandynawski wygląd z odczuciem naturalnego oleju

- Bardzo atrakcyjny wygląd
- Szybkie schnięcie pozwala na dwie warstwy dziennie
- Prosta obróbka
- Znakomite właściwości wykończonej powierzchni



# Wygląd surowego drewna | Powierzchnia twardego oleju woskowego



## Zalety dla producentów parkietów

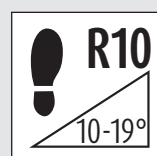
- Szybkie schnięcie pozwala na nałożenie dwóch warstw dziennie, podwajając wydajność produkcyjną
- Tworzy atrakcyjną powierzchnię woskowo-olejową o wyglądzie surowego drewna, zgodnie z życzeniem wielu klientów
- Brak pozostałości środków matujących
- Wstępna obróbka na bazie wody zapobiega uwydatnieniu kolejnych warstw twardego oleju woskowego

## Zalety dla kupujących parkiet

- Łączy atrakcyjny wygląd surowego drewna z ochroną Powierzchnia twardego oleju woskowego
- Wyjątkowo matowa i naturalna lub bardzo pełna, w zależności od stopnia połysku
- Niezwykle zmniejszona tendencja do żółknięcia
- Całkowicie bezbarwny olej, zachowuje naturalny odcień drewna
- Na bazie naturalnych olejów i wosków

### LOBA Produkty do aplikacji

- OX800
- OX200
- Rozjaśniacz



Szczegółowa struktura znajduje się na następnej stronie

### Produkty LOBA do czyszczenia i pielęgnacji

- Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBA CareRemover
- Czyszczenie za pomocą LOBA Cleaner
- Pielęgnacja za pomocą LOBA CareCleaner

Więcej informacji na ten temat znajduje się w tabeli LOBA Wskazówki pielęgnacyjne

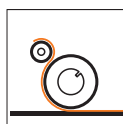
# Wygląd surowego drewna | Powierzchnia twardego oleju woskowego



## Krok 1

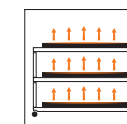
### ▶ Przygotowanie drewna

Strukturyzacja  
Min. 1x mosiężna szczotka cylindryczna i  
szczotka Tynex/Syntenic



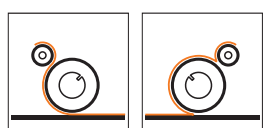
### ▶ Aplikation AP101

AP101 wałkiem gładkim (25 shore) lub wałkiem  
bigującym z naciskiem 1,2-1,5 mm; zużycie: 20-40 g/m<sup>2</sup>.  
Wyrównanie: Ewentualnie za pomocą pędzla  
cylindrycznego, aby dostać się do porów.



### ▶ Schnięcie

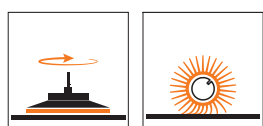
Na regale lub w piecu konwekcyjnym przez co najmniej 1  
godzinę



## Krok 2

### ▶ Aplikacja OX800

W procesie odwrotnym lub miękkim wałkiem (20 shore)  
aż do nasycenia włókien drewna, bez nadmiaru, bez  
tworzenia filmu; warstwa 8-15 g/m<sup>2</sup> OX800 nature



## Krok 3

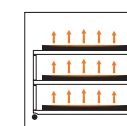
### ▶ Wyrównanie

Pad plus szczotka cylindryczna  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m<sup>2</sup>  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek



### ▶ Wyrównanie

2-3 szczotki cylindryczne  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m<sup>2</sup>  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

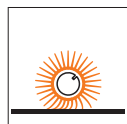


### ▶ Schnięcie

W regale na 3-6 h



# Wygląd surowego drewna | Powierzchnia twardego oleju woskowego

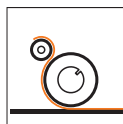


## Krok 4



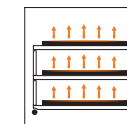
### Denibbing z Fladder

Po wysuszeniu powierzchni zewnętrznej  
Fladder P180 z szerokimi paskami szlifierskimi  
Krok można pominąć



### Aplikacja OX800

Miękką pojedynczą rolką (25 Shore)  
Nacisk 1,1-1,4 mm  
Zużycie: 20-30 g/m<sup>2</sup> OX800 nature



### Schnięcie

W regale na 6-12 h

## Protection Plus

Powierzchnia twardego oleju woskowego

---

## Dodatkowa ochrona dzięki technologii lakierowania wodnego UV

- Łączy zalety i wygląd twardego oleju woskowego z wydajnością farby na bazie wody UV
- Bardzo atrakcyjny, matowy wygląd
- Pielęgnacja i czyszczenie jak w przypadku lakierowanej powierzchni
- Nadaje się również do obszarów narażonych na większe obciążenia
- Znakomite właściwości powierzchni



## Protection Plus | Powierzchnia twardego oleju woskowego



### Zalety dla producentów parkietów

- Szybkie schnięcie
- Wszystkie zalety powierzchni twardego oleju woskowego
- Brak pozostałości środków matujących
- Żadnych problemów z żółknięciem
- Dostępny w wersji błyszczącej i matowej

### Zalety dla kupujących parkiet

- Łączy wygląd twardego oleju woskowego z trwałością powierzchni lakieru UV
- Atrakcyjny wygląd
- Łatwiejszy w utrzymaniu

### LOBA Produkty do aplikacji

- OX200
- AU804

Szczegółowa struktura znajduje się na następnej stronie

### Produkty LOBA do czyszczenia i pielęgnacji

- Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBA CareRemover
- Czyszczenie za pomocą LOBA Cleaner
- Pielęgnacja za pomocą LOBA CareCleaner

Więcej informacji na ten temat znajduje się w tabeli LOBA Wskazówki pielęgnacyjne

# Protection Plus | Powierzchnia twardego oleju woskowego

## Krok 1 Przygotowanie drewna

Strukturyzacja  
Min. 1x mosiężna szczotka cylindryczna i  
szczotka Tynex/Syntenic

## Przygotowanie drewna

Szlif na gładko  
Kalibracja za pomocą P80-P100  
Szlif końcowy P120-P150 ze stopą

## Aplikacja OX200

W procesie odwrotnym lub miękkim wałkiem (20 shore)  
aż do nasycenia włókien drewna, bez nadmiaru, bez  
tworzenia filmu; warstwa 8-15 g/m<sup>2</sup> OX200

## Krok 2 Wyrównanie

Pad plus szczotka cylindryczna  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m<sup>2</sup>  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

## Wyrównanie

2-3 szczotki cylindryczne  
Dla optymalnej jakości powierzchni na m<sup>2</sup>  
maks. 1-2 g materiału powinno trafić do szczotek

## Schnięcie

W regale na 3-6 h

## Krok 3 Denibbing z Fladder

Po wysuszeniu powierzchni zewnętrznej  
Fladder P180-P240  
Krok można pominąć

## Aplikacja OX200

Miękką pojedynczą rolką (25 Shore)  
Nacisk 1,1-1,4 mm  
Zużycie: 5-15 g/m<sup>2</sup> OX800

## Schnięcie

W regale na 6-12 h



# Protection Plus | Powierzchnia twardego oleju woskowego



**LOBA Industrial**

**LOBA GmbH & Co. KG**

Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Niemcy  
Fon: +49 7156 357-0 | E-Mail: [industrial-sales@loba.de](mailto:industrial-sales@loba.de)  
[www.loba.de](http://www.loba.de)

